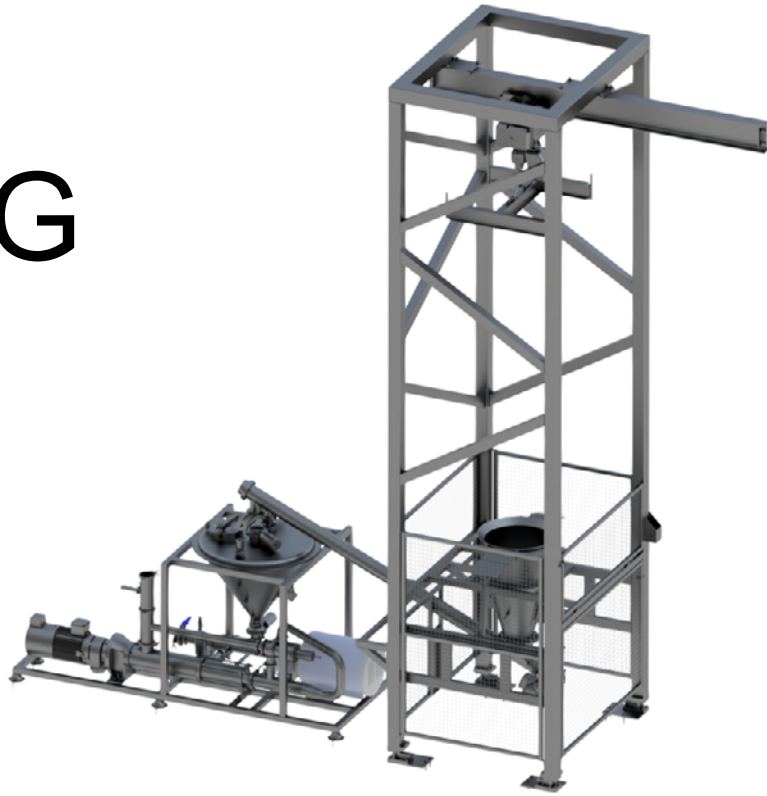


BIG BAG

Équipement de déchargement avec mélangeur



APPLICATION

Le système de mélangeur de table avec alimentation en solides permet l'incorporation de solides dans un milieu liquide en circulation, en effectuant le processus à partir de la phase d'entreposage du produit solide.

L'équipement de déchargement de big bag permet de manipuler et de doser, de manière ergonomique pour l'opérateur, des produits alimentaires solides tels que le sucre, le lait en poudre et le sel, avec des granulométries similaires, stockés dans des grands sacs (big bags) d'un poids d'environ une tonne.

Ce système d'alimentation en solides couplé à un mélangeur de table est principalement destiné au secteur laitier ou à des industries telles que le secteur des boissons où il est nécessaire de dissoudre le sucre pour en faire un sirop.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'équipement repose sur une structure qui supporte verticalement le poids du big bag et une trémie pour la réception de la matière première contenue dans le sac.

Pour la manutention du big bag, il existe un système de levage et de translation basé sur un palan.

Pour faciliter la vidange de la trémie de réception et le transport des matières premières jusqu'au mélangeur de table, différents composants tels que des vannes rotatives, des vannes papillon, des vis sans fin, des vibrateurs et des extracteurs sont sélectionnés en fonction du produit et de l'application.

Grâce au venturi et à l'aspiration de la pompe, une forte dépression est créée à la base de la trémie. Au moment de l'ouverture de la vanne de la trémie, les solides sont aspirés et sont parfaitement dissous en passant dans le corps de la pompe.

Il est recommandé d'opérer en circuit fermé (« batch ») jusqu'à ce que tous les éléments solides soient incorporés. Pour obtenir une dissolution la plus homogène possible, continuer à opérer en circuit fermé pendant quelques instants après l'incorporation complète des éléments solides.

Dans certains cas, il peut également être utilisé « en ligne » en fonction du solide ajouté et de la qualité requise de la dissolution.

CONCEPTION ET CARACTÉRISTIQUES

Type de palan : 2 000 kg/h.

Structure : 1 650 x 1 350 x 5 235 mm (largeur x profondeur x hauteur) avec des traverses croisées sur les côtés et à l'arrière de la structure.

Profils de la structure basés sur les calculs. Profils de 120 x 120 x 4 et de 100 x 100 x 3 en inox 304, poutre en fonte galvanisée.

Matériau de la trémie : inox 304 et 316.

Système anti-agglomérant et protections de sécurité : Les protections sont en aluminium.

Électrovanne pour le circuit de refroidissement de la garniture.

Variateur de fréquence pour la pompe centrifuge.

Double garniture mécanique.

Mélange complet avec recirculation du produit sur le réservoir.

Vanne d'ouverture de la trémie de type papillon automatique.

Mixeur en ligne de chaque modèle pour briser les éventuels grumeaux dans le produit final si nécessaire.

Pompe centrifuge si nécessaire.

Tableau électrique en acier inoxydable avec automate.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériaux :

Pièces en contact avec le produit	AISI 316
Autres pièces en acier inoxydable	AISI 304
Protections	Aluminium
Joints en contact avec le produit	Silicone cellulaire TR08 FDA / EPDM

Finition de surface :

Interne	2B, avec des soudures retirées et polies RA ≤0,8 µm
Externe	2B, avec des soudures brossées

Limites opérationnelles :

Capacités	Sacs de 1 000 à 1 500 kg
Pression de service	Atmosphérique
Température de service	Jusqu'à 65°C

Il est recommandé d'installer l'équipement de déchargement dans une zone à humidité contrôlée et sans rinçage.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Type	Pompe centrifuge		Mixer en ligne		Débit de fonctionnement (m ³ /h)	Capacité d'aspiration de solides (kg/h)				Volume de la trémie (l)
	Modèle	Puissance (kW)	Modèle	Puissance (kW)		Sucre jusqu'à 25°brix	Sucre jusqu'à 50°brix	Lait en poudre 20 %	Épaississants jusqu'à 400 cP	
MM-2	HCP	7,5	-	-	40	-	-	3300	-	45
MM-2M	50-190	7,5	ME-4110	7,5		3700	2400	-	650	

MM-2 : modèle à mélangeur

MM-2M : modèle à mélangeur + mixeur

Type	Débit de dosage max.			Capacité big bag
	Sucre jusqu'à 65°brix	Lait en poudre 20 %	Épaississants jusqu'à 400 cP	
BF / BE	4000 kg/h	3500 kg/h	1000 kg/h	2000 kg

BF : big bag fond fixe pour déchargement par vis sans fin

BE : big bag fond extracteur pour déchargement direct

* Les applications présentées dans la fiche technique sont des applications standard, mais l'équipement peut être adapté à d'autres applications éventuellement requises par le client. Pour d'autres applications ou modèles, veuillez consulter le bureau technique.

OPTIONS

Capteurs de chargement pour le transport par décomptage.

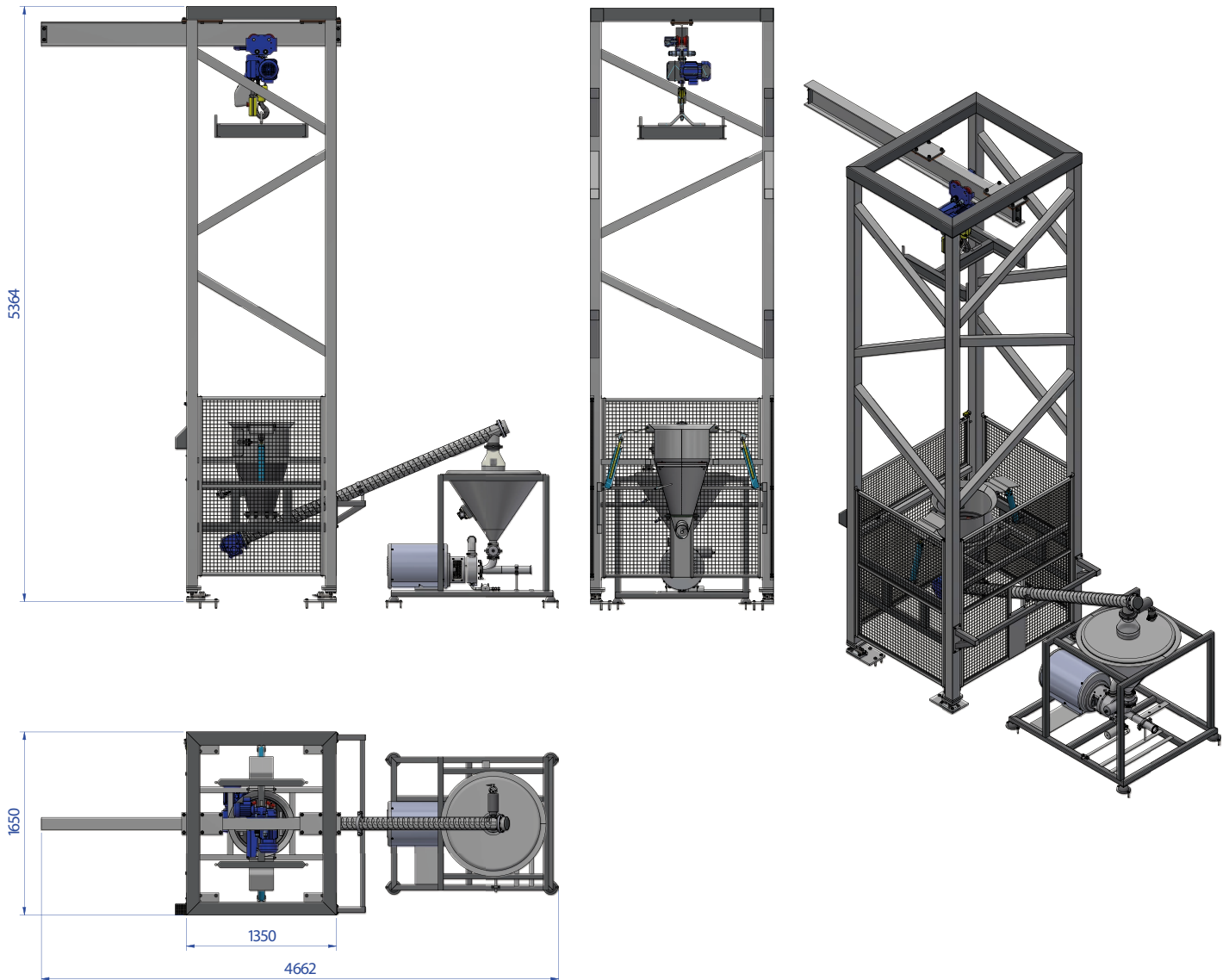
Brixmètre.

Vibrateur électrique MVE100 pour la trémie du mélangeur.

Vanne à membrane de régulation pour le venturi.

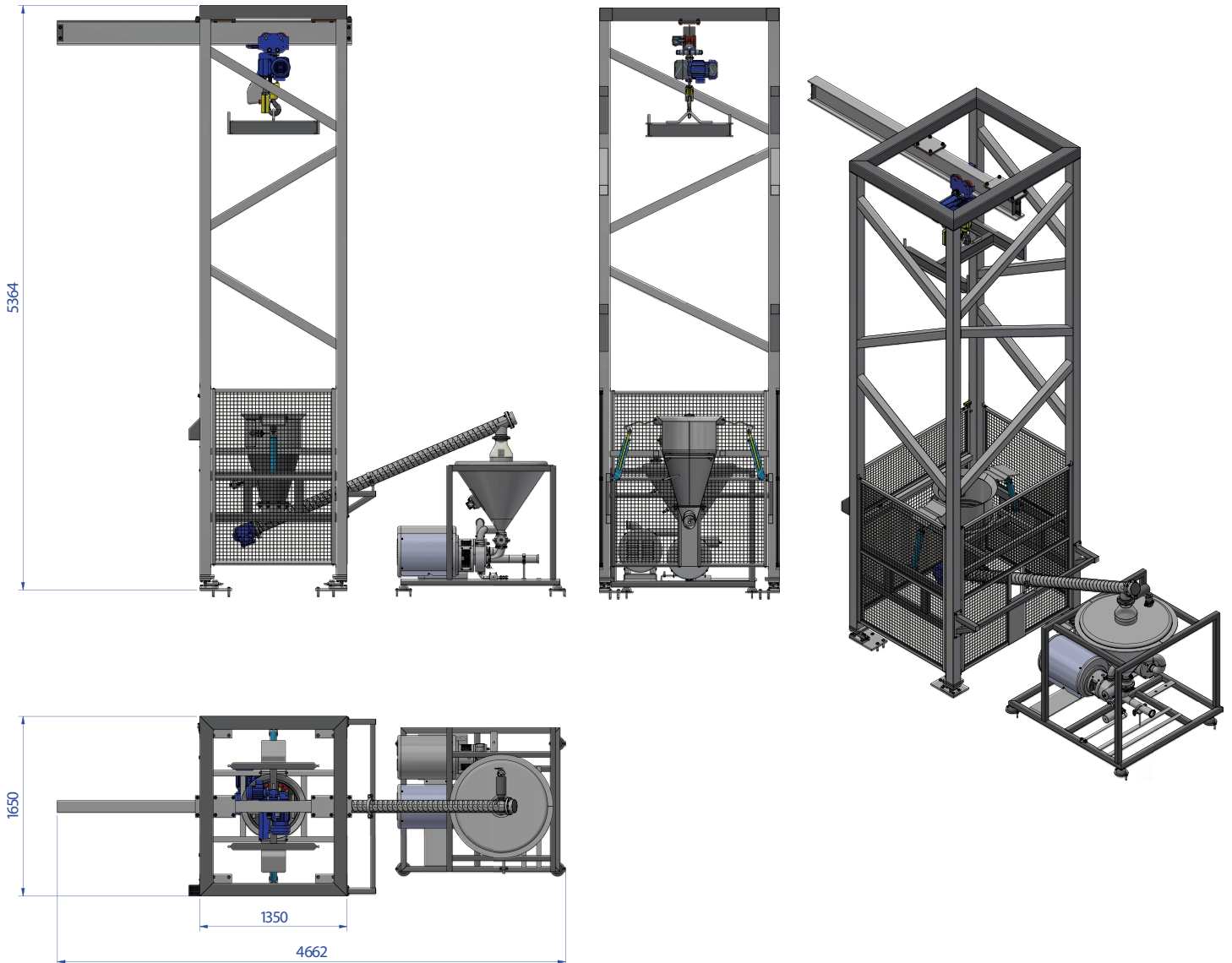
GENERAL DIMENSIONS

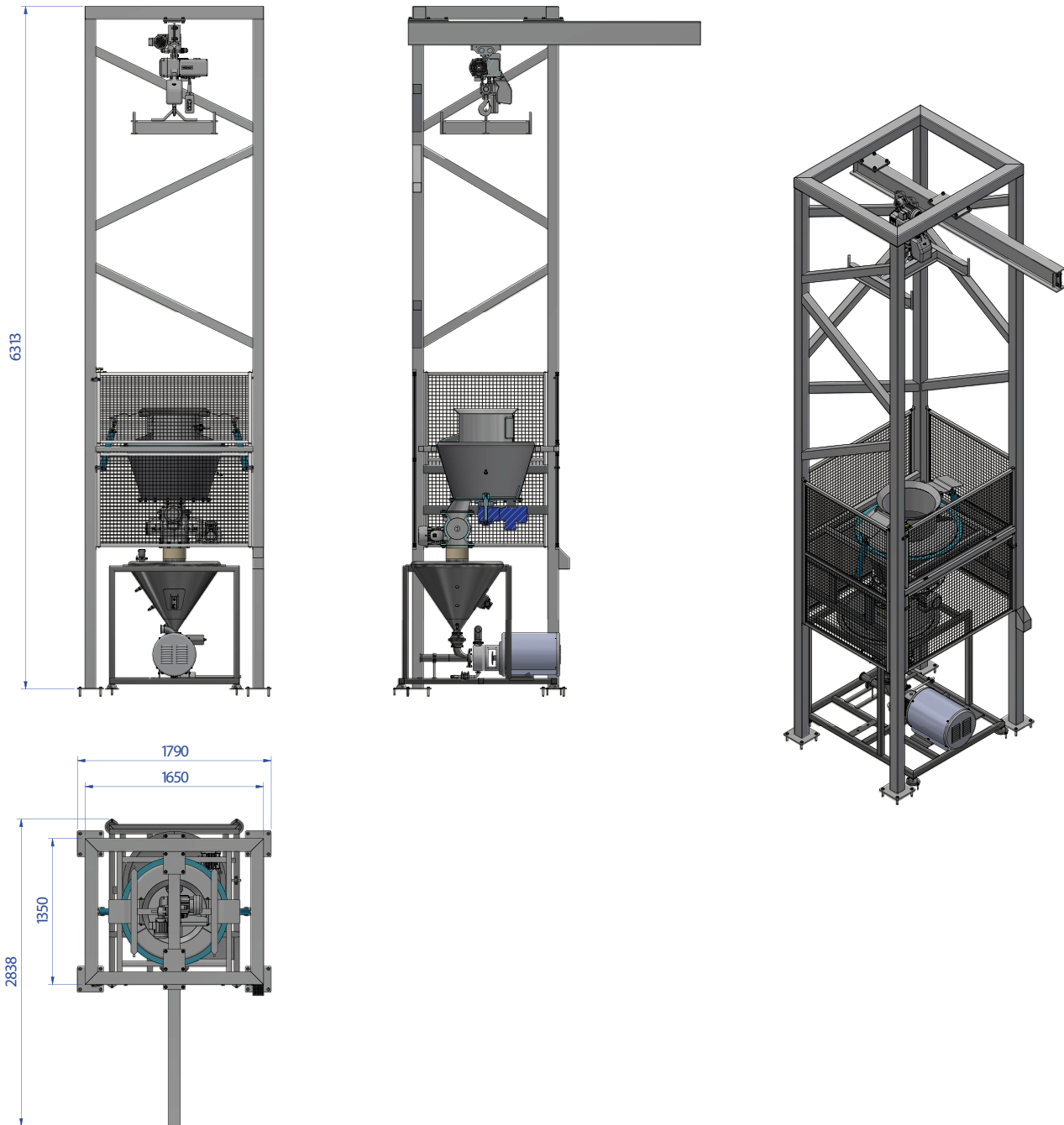
Dimensions of BigBag station with fixed base: BFMM-2



GENERAL DIMENSIONS

Dimensions of BigBag station with fixed base: BFMM-2M



GENERAL DIMENSIONS**Dimensions of BigBag station with extraction: BEMM-2**

GENERAL DIMENSIONS

Dimensions of BigBag station with extraction: BEMM-2M

